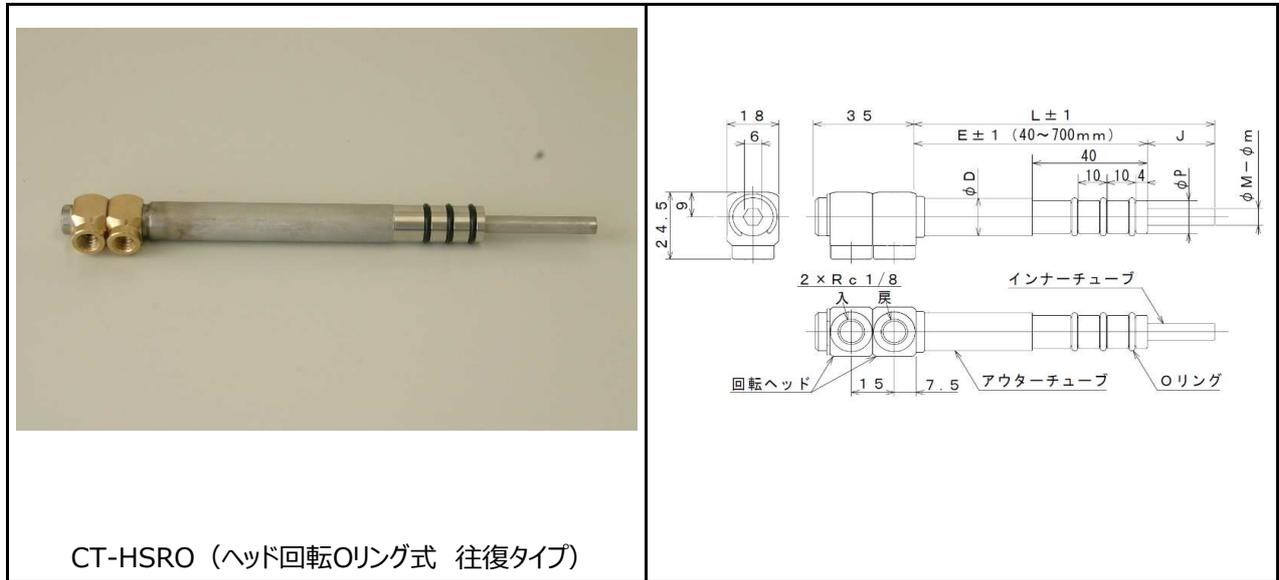


CT-HSRO

Cool Tube

(Stainless Steel, Revolving Head, O-ring Type)

クールチューブ (ステンレス ヘッド回転 オリング式)



●用途・特長

- ヘッドが入り戻り独立して回転し、自由な方向にチューブを引き出すことができます。
- 冷却水量を減らすことなく、ヘッドの大きさがCT-Kタイプに比べて約半分になりました。
- アウターチューブ、インナーチューブをステンレス化し、耐食性を向上させました。
- オリングで簡単に抜き差しできます。

●材質

ヘッド : BS (黄銅)

アウターチューブ、インナーチューブ : SUS304

オリング (金型取付け部、回転ヘッド内部) : JIS4種D (耐熱温度200℃)

●使用最高圧力 0.5MPa ●使用最高温度 150℃以下

●規格表

型式	タイプ	呼び	ヘッド			アウターチューブ				インナーチューブ		L寸法 (E寸法は20~700)
			長さ	高さ	厚さ	外径	内径	オリング部	使用オリング	外径	内径	
						φ D	φ d	φ P	JIS B2401	φ M	φ m	
CT	HSRO	1	35	25	18	10.5	5.7	10.0	P8	4.0	3.0	
		2				13.8	7.8	12.0	P10	6.0	5.0	
		3				17.3	12.7	17.0	P14	8.0	7.0	

インナーチューブは薄肉タイプのみです。

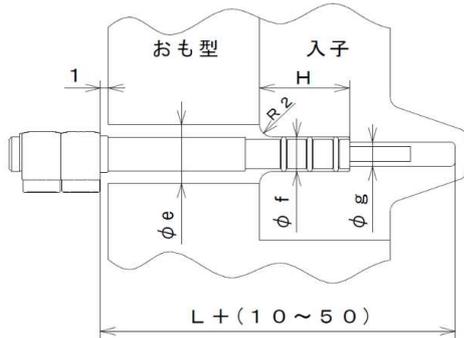
●追加工

追加工		追加工コード	加工例	備考
継手 取付	φ6	P61・P61S	組付例 	
	φ8	P81・P81S		
刻印		MK□□□□□ 記入する文字を ご指定ください	刻印例 (A1234) 	5字以内（英数字のみ）

※継手は弊社ダイカスト周辺機器カタログ2019～ P81をご参照ください。

●推奨取付寸法

(単位：mm)



型式	タイプ	呼び	おも型 穴径	リング部 穴径	先端部 穴径	リング部 深さ
			φe	φf	φg	H
CT	HSRO	1	15	11 ^{+0.05} ₀	6～	30
		2	17	13 ^{+0.05} ₀	8～	
		3	22	18 ^{+0.06} ₀	12～	

※リング部穴径の表面粗さについては、Ra6.3以上を推奨します。

■ご使用時の注意事項

- 水、エア以外の流体は流さないでください。
- 使用中に冷却管 / ホース等を抜かないでください。火傷する恐れがあります。
- 冷却ホースの「入」と「戻」は、正しく接続してください。誤って接続すると正常な冷却効果が得られません。
- 組み付け/取り外し時にリングを傷つけないように注意してください。水漏れの恐れがあります。
- 金型へ取り付ける際は、リング部に石鹼水 / 中性洗剤を塗布してください。
石鹼水 / 中性洗剤以外の潤滑剤を塗布しないでください。
- 斜めに傾いている（倒れている）場合、水漏れが発生する恐れがあります。
「振れ止め」等の倒れ防止策をしてご使用ください。
- リングは耐熱温度があります。金型予熱時、鑄造時の空焚き等で耐熱温度以上にならないようご注意ください。

■金型設計時のご注意

- リングタイプでは、クールチューブが抜ける恐れがあります。
抜け防止板を使用するなど対策をしてご使用ください。
- 危険防止のため、インナーチューブの先端は、垂直切断のままご使用ください。
弊社では、斜め切断加工は承っておりません。

●注文コード記入例

発送目安	型式	タイプ	呼び	全長 L	アウター 長さ E	インナー 突出し量 J
10日	CT	HSRO	1	L200	E150	J50

●追加工付記入例

発送目安	型式	タイプ	呼び	全長 L	アウター 長さ E	インナー 突出し量 J	継手	刻印 (MK)
10日	CT	HSRO	1	L200	E150	J50	P61	MK_A1234