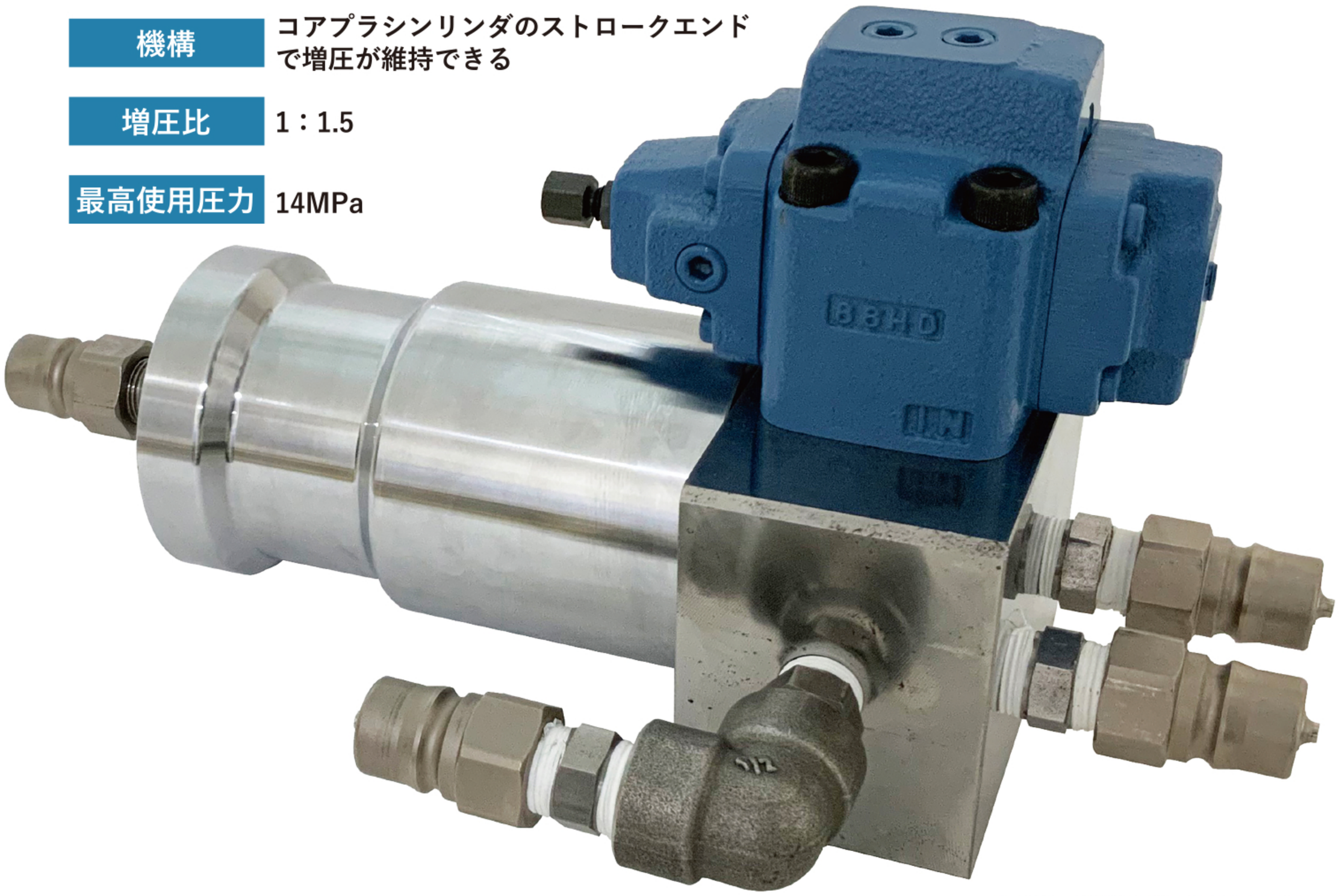
コアプレッサーブースター (CPB-E)
Core Presser Booster

日本語 English

長年使用している中子用コアプラシリンダが鋳造中に戻ってしまうことはありませんか？

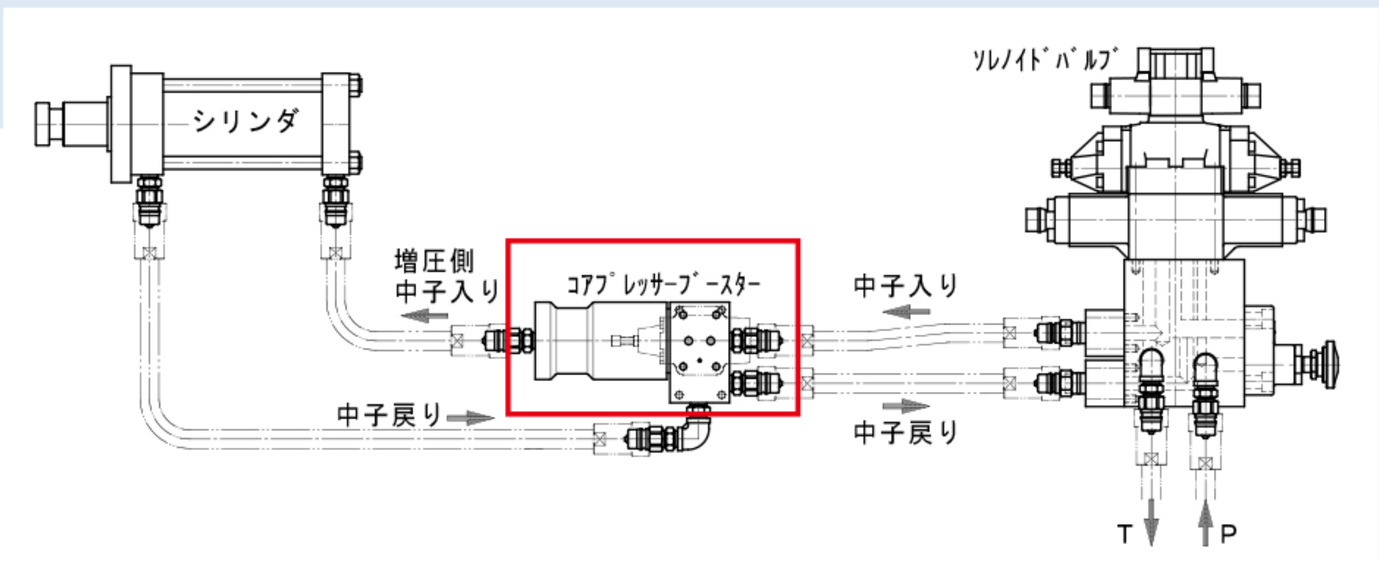
解決できる商品があります!!

機構	コアプラシンリンダのストロークエンドで増圧が維持できる
増圧比	1：1.5
最高使用圧力	14MPa



※カプラ、配管部品は含まれておりません

取付イメージ図



※コアプラブースターとは用途が異なりますのでご注意ください

タイバーストレーンゲージ
(TSG-DA Ⅱ)

Tie-Bar Strain Gage

日本語　English

型締時タイバーにかかる引張応力を簡易的に確認ができます

販売再開決定

ご要望によりリニューアルして販売再開致します
一部仕様変更していますが使用方法は同じです

・型替え後の型締力確認
・型締力超過による破損やマシン寿命低下防止

使用例

特長

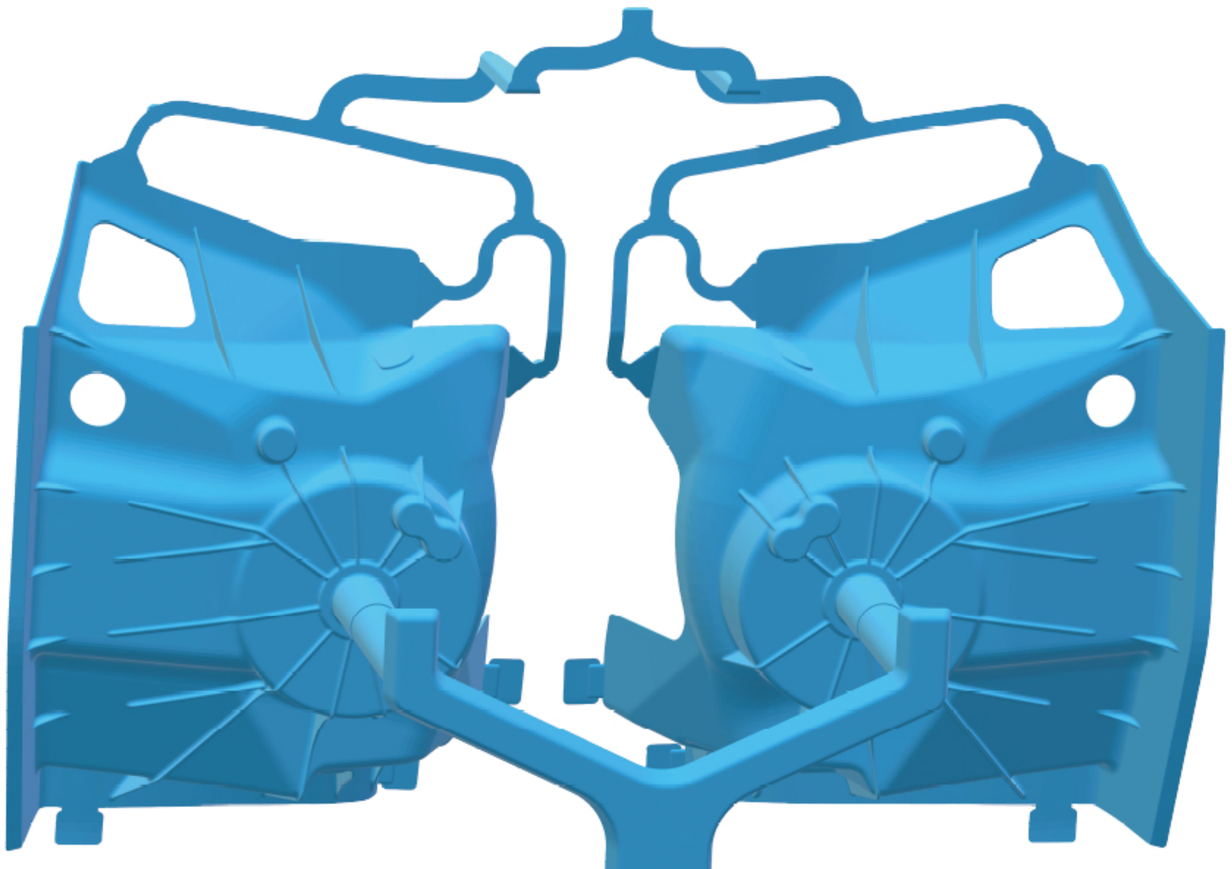
・マグネットで簡単にタイバーに装着できる為、取付金具等は不要です
・ポータブル式のためマシンへ移動して計測ができます
・作業効率に優れています

Ahresty

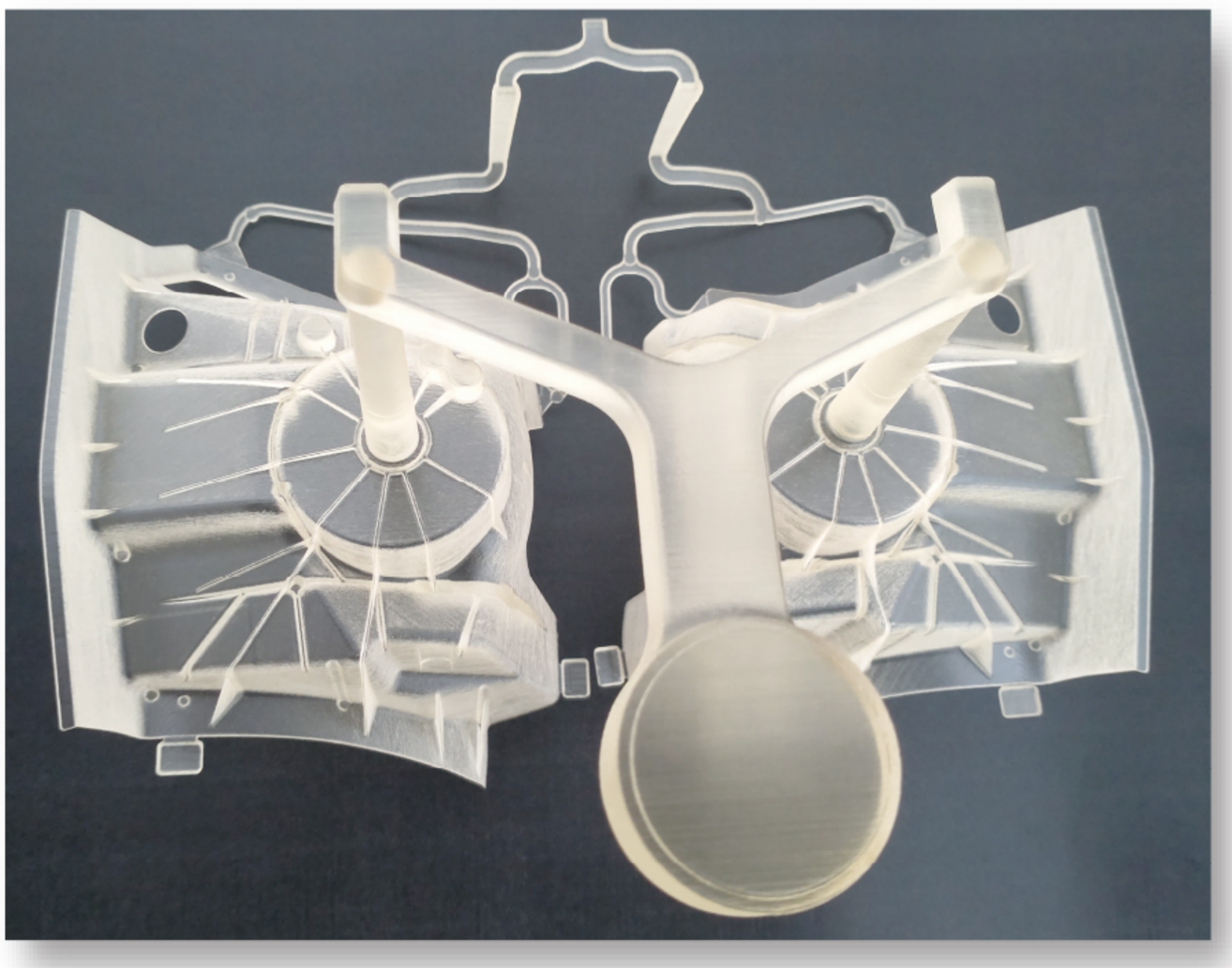
日本語　English

3Dプリンタによる製品のモデル化

3Dプリンタによる製品の樹脂モデル化をスタートします



原寸大もしくは縮小サイズの製品モデルを製作できます。



特長	・２D図や３D図ではわかりにくい部分を、原寸大もしくは縮小版のモデルを積層ピッチ15μmの高精細造形にて製作できます。 ・不具合懸念部位確認や、形状変更案等の検討に貢献します。

軟水装置による補給水
冷却水の水質改善

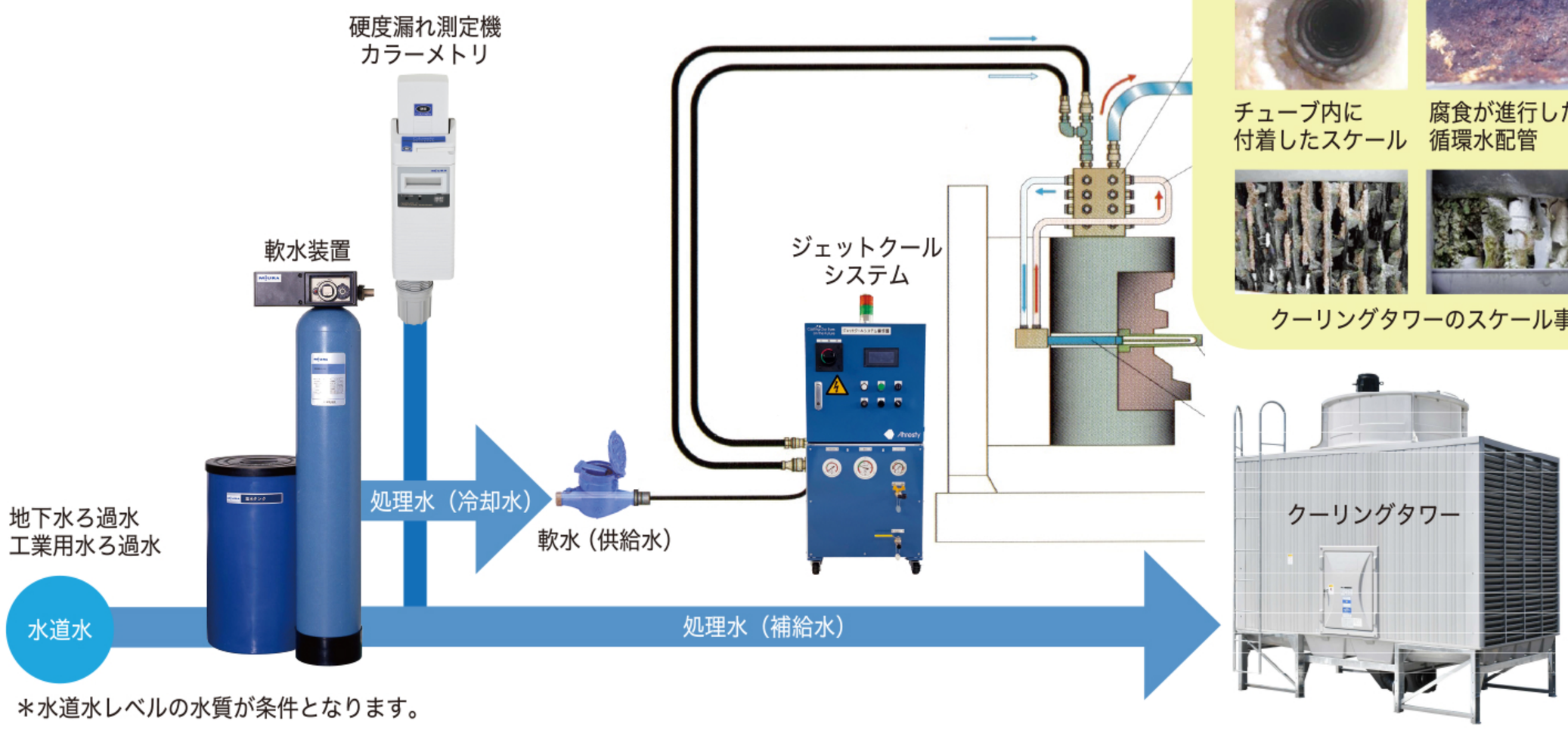
日本語　English

軟水装置は水中の硬度分（カルシウム・マグネシウム）を取り除き工場循環水、冷却水に適した硬度1ppm以下の軟水を提供します。

特長

- カルシウム・マグネシウムの硬度分を取り除き冷却水回路のスケール詰まりを防ぎます。
- 工場循環水を軟水にする事でクーリングタワーのスケール付着を抑制し濃縮倍率を高く維持することが可能で補給水量を大幅に削減できます。

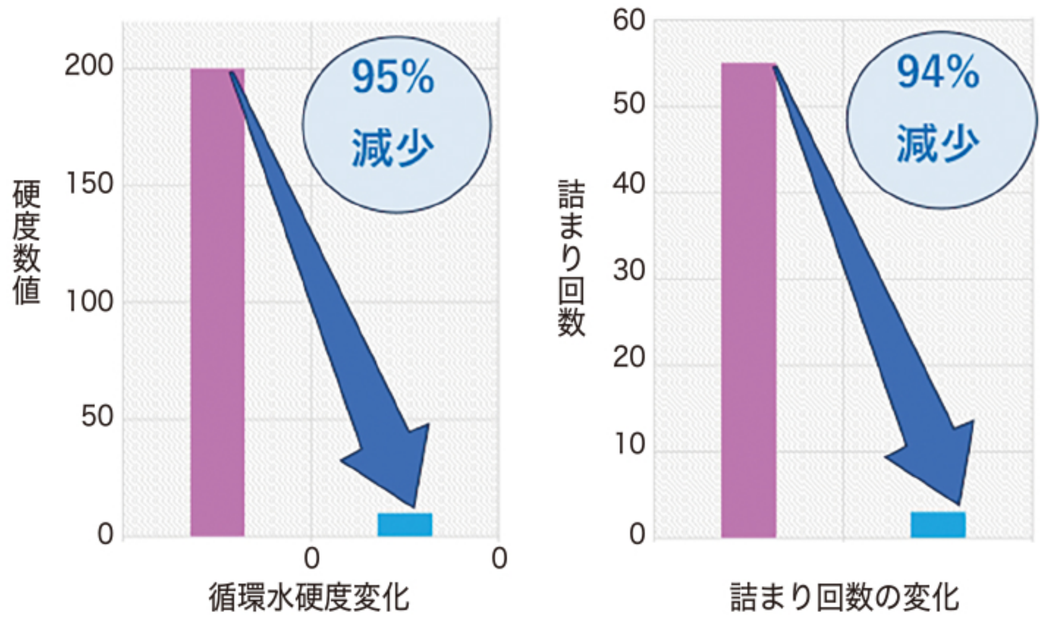
細穴冷却装置と軟水装置を使ったシステムフロー



＊水道水レベルの水質が条件となります。

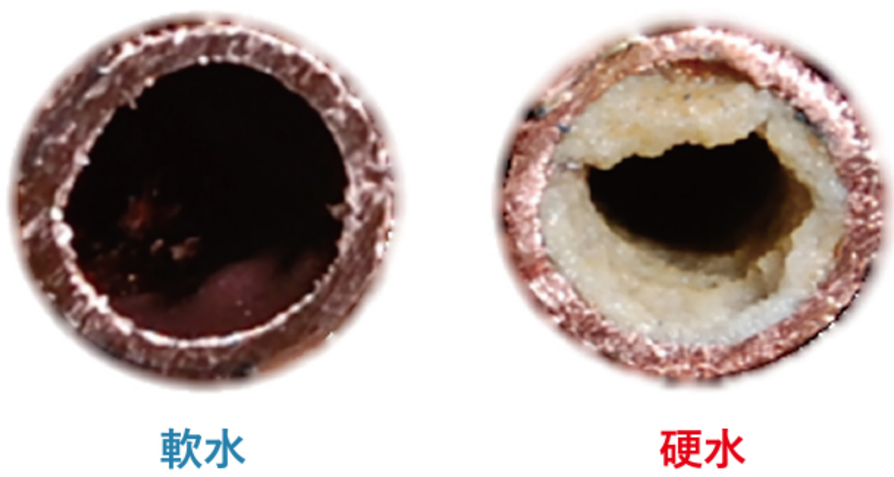
導入効果

- 循環水の硬度減少、金型冷却管詰まり回数減少の事例紹介



ダイカストメーカー様より頂きました実績資料に基づいた数値です。

スケール詰まりによる不具合解消



『身近な技術のパートナー』を目指す
アーレスティテクノサービス
～裏付けられた商品 そして持続可能な社会の実現へ～

太陽光パネルの設置

弊社本社では太陽光発電システムを採用し、会社全体での発電量は平均18,079kWh/月、発電消費率は平均約54.6%/年です。太陽光発電を利用することで、約47t/年CO_2排出削減を見込んでいます。

※電力会社による出力制限が発生する場合があるため、数値は想定値です。
※天候、天災等の影響、不可抗力によって発電量が増減する場合があります。

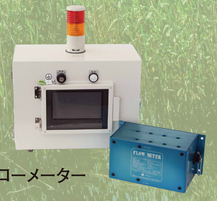
CO_2フリー電気購入

太陽光発電システムの発電消費率の不足分を補うため、電力会社から購入する電力は環境に配慮したCO_2を排出しない電力を購入しています。

CO_2フリー宣言

アーレスティテクノサービス本社工場で製造した商品は、100%CO_2を排出しない電気を使用しています。

ジェットクールシステム



フローメーター

ジェットクーラー